



ГИДРАВЛИЧЕСКИЙ ИНСТРУМЕНТ  
И ОБОРУДОВАНИЕ

**EDILGRAPPA**  
для строительной  
отрасли



**«Энерпром» является эксклюзивным дистрибутером компании EDILGRAPPA SRL(Италия) по продвижению и реализации в России профессионального гидравлического инструмента и оборудования для строительной отрасли, монтажно-строительного и аварийно-спасательного инструмента.**

Ручной гидравлический инструмент широко применяется в строительстве и других отраслях промышленности.

Представляем ручной автономный гидравлический инструмент с встроенным электроприводом от аккумулятора, с встроенным бензоприводом, с электропитанием от сети 220 В; с внешним приводом от гидравлической насосной станции с электрическим, или бензиновым приводом для резки, гибки, правки стержневой арматуры, для резки канатной арматуры, стального каната и троса, листового материала и полосы, кабеля; для пробивки отверстий в стальном листе и профиле.

Портативные бетоноломы железобетонных конструкций с гидропитанием от насосных станций с элек-

тическим или бензиновым приводом предназначены для разрушения конструкций из кирпича, бетона и преднатяженного железобетона, развивают большое усилие с точным приложением силы. Высокая эффективность разрушения таких конструкций, как лестницы, колонны, сваи, стенки резервуаров, фундаменты, балки, железобетонные трубы, стены внутри помещений и т.п. При использовании инструмента отсутствуют пыль, шум, вибрация, удары.

Компактные и легкие бетоноломы, как навесное оборудование для малогабаритной самоходной техники, позволяют выполнять работы по разрушению железобетонных и кирпичных конструкций внутри помещений в ограниченном пространстве с обеспе-

чением безопасности работ и отсутствием пыли, шума, вибрации, ударов.

Гидравлический аварийно-спасательный инструмент, автономный с встроенным приводом от аккумулятора или бензоприводом, с электропитанием от сети 220В: резаки, расширители, комбинированный инструмент резаки –расширители.

Большой ассортимент инструмента обеспечивает выбор для клиента для эффективного решения поставленных задач, надежную и безопасную работу в любом прикладном сегменте. Инструмент компактен, прост в эксплуатации, обладает большим усилием и эффективностью. По заказу, режущий инструмент комплектуется запасным комплектом ножей.

Наши специалисты помогут выбрать инструмент, удовлетворяющий потребностям Вашей деятельности.

Система менеджмента качества, действующая в компании EDILGRAPPA SRL, сертифицирована в соответствии с требованиями ISO 9001.

## СОДЕРЖАНИЕ

<b>РУЧНОЙ ГИДРАВЛИЧЕСКИЙ ИНСТРУМЕНТ ДЛЯ РАБОТЫ С СТЕРЖНЕВОЙ, КАНАТНОЙ АРМАТУРОЙ, КАНАТОМ И ТРОСОМ .....</b>	3
Области преимущественного применения .....	3
Электрогидравлический инструмент с электроприводом от литий-ионного аккумулятора.....	4
Электрогидравлический инструмент с фиксированной головкой, электропривод от сети 230В, 50 Гц .....	5
Силовые гидравлические модули .....	8
Сменные головки к силовым гидравлическим модулям .....	9
Таблица «Совместимость силовых модулей и сменных головок» .....	11
<b>ГИДРАВЛИЧЕСКИЙ ИНСТРУМЕНТ С ВНЕШНИМ ПРИВОДОМ ДЛЯ РАБОТЫ С СТЕРЖНЕВОЙ АРМАТУРОЙ, ЛИСТОВЫМ МАТЕРИАЛОМ И ПОЛОСОЙ .....</b>	12
Арматурные резаки .....	13
Листовые вырубные кусачки .....	13
Портативные ножницы .....	14
Инструмент для правки стержневой арматуры .....	14
<b>ГИДРАВЛИЧЕСКИЙ ИНСТРУМЕНТ И ОБОРУДОВАНИЕ ДЛЯ РАЗРУШЕНИЯ СТРОИТЕЛЬНЫХ КОНСТРУКЦИЙ .....</b>	15
Портативные разрушители (бетоноломы) железобетонных и кирпичных конструкций с внешним приводом .....	15
Навесные бетоноломы для малогабаритной самоходной техники .....	18
Комбинированный инструмент,- резаки- разжимы .....	20
Разжимы гидравлические .....	20
<b>РУЧНОЙ ГИДРАВЛИЧЕСКИЙ АВАРИЙНО-СПАСАТЕЛЬНЫЙ ИНСТРУМЕНТ МОНТАЖНО- СТРОИТЕЛЬНЫЙ И ЭЛЕКТРОМОНТАЖНЫЙ ИНСТРУМЕНТ .....</b>	20
Ручной электрогидравлический инструмент для пробивки отверстий в стальном листе и профиле .....	24
Автономные перфораторы с встроенным электрогидравлическим приводом от аккумулятора .....	24
Перфораторы с встроенным электрогидравлическим приводом от сети 230 В. ....	25
Настольные перфораторы с приводом от внешней насосной станции. ....	26
Таблицы «Размеры головок перфораторов», «Усилие, тс, в зависимости от толщины стального листа,мм, и диаметра пробиваемого отверстия,мм» .....	27
Резаки кабельные, тросовые, канатные .....	27
<b>НАСОСНЫЕ СТАНЦИИ ДЛЯ ПРИВОДА ГИДРАВЛИЧЕСКОГО ИНСТРУМЕНТА .....</b>	28
литий-ионные аккумуляторы и зарядные устройства .....	30
КОМПЛЕКТЫ ЦЕПЕЙ ДЛЯ ГИДРОИНСТРУМЕНТА .....	30
СНАРЯЖЕНИЕ ДЛЯ ПЕРЕНОСКИ ГИДРОИНСТРУМЕНТА .....	31
<b>ПРИМЕЧАНИЕ .....</b>	31

## РУЧНОЙ ГИДРАВЛИЧЕСКИЙ ИНСТРУМЕНТ ДЛЯ РАБОТЫ С СТЕРЖНЕВОЙ, КАНАТНОЙ АРМАТУРОЙ, КАНАТОМ И ТРОСОМ

ОБЛАСТИ ПРЕИМУЩЕСТВЕННОГО ПРИМЕНЕНИЯ

**Ручной гидравлический инструмент с электрическим приводом от сети 220 В, от аккумулятора или бензинового привода незаменим для применения при строительстве с использованием монолитного железобетона.**

В России большая часть арматурных изделий производится из арматуры класса A400, A500C с пределом прочности до 600 МПа. Таким образом, инструмент EDILGRAPPA, предназначенный для работы с арматурой с пределом прочности до 700 МПа, оптимален для применения в строительной отрасли России, по сравнению с аналогами многих фирм, представляющих в России инструмент для работы с арматурой с пределом прочности только до 345 МПа.

В монолитном железобетонном строительстве работа по сооружению арматурного каркаса одна из наиболее трудоемких, поэтому вопрос механизации этого процесса особенно актуален.

Ручной электрогидравлический инструмент для резки и гибки стержневой арматуры применяется, как правило, при небольших объемах работ с расходом арматурной стали не более нескольких сотен килограммов в смену, или в условиях, где затруднительно применение заранее заготовленных арматурных каркасов и сеток: например, при сборке арматуры консолей колонн, в отдельных узлах

зараженными строительными конструкциями), и если требуется исключить шум, вибрацию, удары.

В современном строительстве при существующих технологиях трудно переоценить значение применения ручного гидравлического инструмента для работы с стержневой арматурой. Ручной гидравлический инструмент для гибки арматуры занимает очень важное место в процессе создания множества различных инженерных сооружений для оптимизации и облегчения крайне трудоемкого процесса работы с арматурными стержнями.

Применение портативных гидравлических ножниц значительно сокращает затраты труда при формировании каркасных сеток на монтажном горизонте при возведении жилых, офисных, промышленных и других зданий.

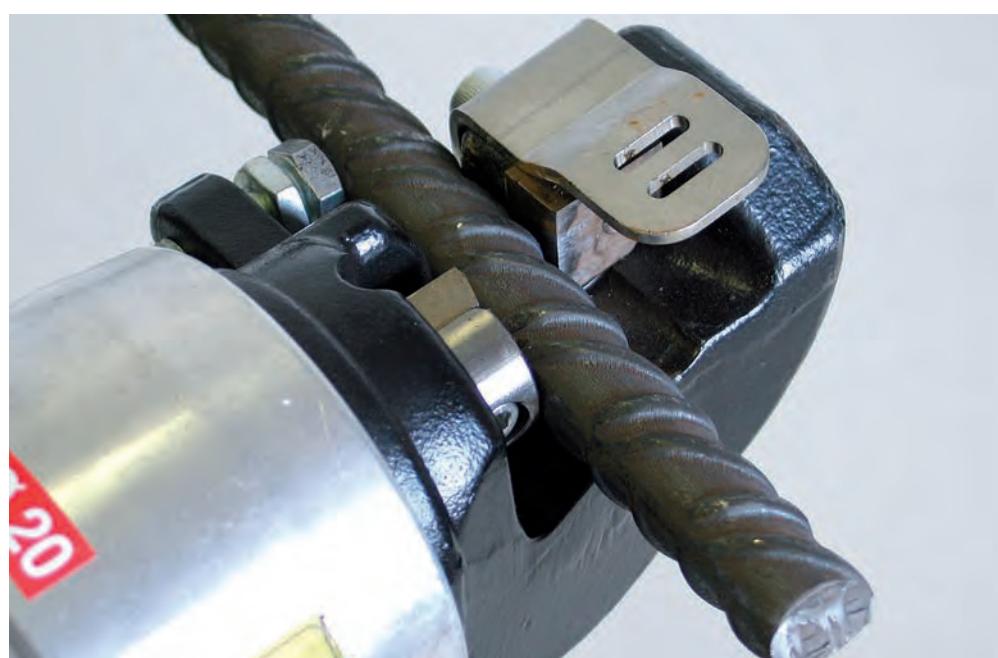
Ручной гидравлический инструмент для гибки арматуры, лучшее решение для выполнения небольшого количества работ, применяют для гибки в холодном состоянии арматурной стали на предприятиях по производству железобетонных изделий, специализированных арматурных производствах и на строительных площадках.

Ручной инструмент отличается приемлемой ценой по сравнению с станками для гибки арматуры; имеет малый вес, что делает его весьма мобильным на строительной площадке, когда требуется частая смена места работы.

В монолитном железобетонном строительстве с применением технологии предварительного напряжения стержневой арматуры класса A-III<sub>b</sub> (предел прочности 600 МПа) использование ручного гидравлического инструмента для резки арматуры обеспечивает безопасность работ в отличие от применения электродуговой, газопламенной резки и инструмента с дисковыми пилами. Арматура класса A-III<sub>b</sub> применяется для преднапряжения фундаментных плит, опор, полов по грунту, фундаментов под оборудование, крепления оборудования к фундаменту, для объединения балок пролетных строений и элементов сборных опор.

Ручные гидравлические резаки для резки арматурного каната, с электрическим, или бензиновым приводом, незаменимы для применения при строительстве с использованием монолитного железобетона с применением технологии предварительного напряжения как в построенных, так и в стеновых условиях. Обеспечивают безопасность работ в отличие от применения электродуговой, газопламенной резки и применения инструмента с дисковыми пилами.

Специальные ручные гидравлические резаки с электрическим, или бензиновым приводом эффективно применить в производстве стальных канатных стропов из каната диаметром до 32-55 мм, там, где нет станков для перемотки и мерной резки каната, и в полевых условиях; для резки кабеля, грозозащитного троса при электромонтажных работах.



ферм, при изготовлении отдельных не типовых изделий на заводах ЖБИ; при укрупнении арматурных каркасов в условиях строительной площадки; в условиях, если невозможно в необходимые сроки получить на строительство заготовленные централизованным порядком арматурные изделия.

Резаки ручные электрогидравлические используют, главным образом, для резки арматурных стержней в труднодоступных местах и для вырезания отверстий и проемов в арматурных сетках. Эффективно применение для резки арматуры в разрушенных бетоноломами железобетонных конструкциях и в условиях, когда недопустимо образование пыли, опилок (например, работа с облученными и

## ЭЛЕКТРОГИДРАВЛИЧЕСКИЙ ИНСТРУМЕНТ С ЭЛЕКТРОПРИВОДОМ ОТ ЛИТИЙ-ИОННОГО АККУМУЛЯТОРА

Поставляется в комплекте с одним литий-ионным аккумулятором

### PRO-CUT12 код 1.50.2641

НОЖНИЦЫ С ПОВОРОТНОЙ ГОЛОВКОЙ ДЛЯ СТЕРЖНЕВОЙ АРМАТУРЫ, ПРУТКА, ЦЕПЕЙ

Максимальный диаметр перерезаемой стержневой арматуры, мм	12
Предел прочности арматуры не более, МПа	700
Напряжение аккумулятора, В	18
Емкость аккумулятора, Ач	2
Усилие, тс	7
Вес, кг	6,5
Габаритные размеры, мм (ДхШхВ)	450x100x310



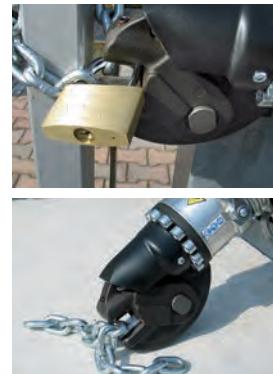
Сменные ножи: 1104300 нижний, 1103920 верхний.

### MU16 код 1.50.2547

НОЖНИЦЫ С ПОВОРОТНОЙ ГОЛОВКОЙ ДЛЯ РЕЗКИ СТАЛЬНОЙ СЕТКИ, СТЕРЖНЕВОЙ АРМАТУРЫ, ЦЕПЕЙ, ПЕТЛИ ЗАМКА И Т.П.



Максимальный диаметр перерезаемой стержневой арматуры, мм	16
Предел прочности арматуры не более, МПа	700
Напряжение аккумулятора, В	18
Емкость аккумулятора, Ач	2
Усилие, тс	14
Вес, кг	8,6
Габаритные размеры, мм (ДхШхВ)	490x135x395



Сменные ножи: 110233 нижний, 110269 верхний.

### SILVERCUT 20 код 1.50.2524



РЕЗАК СТЕРЖНЕВОЙ АРМАТУРЫ С ПОВОРОТНОЙ ГОЛОВКОЙ

Максимальный диаметр перерезаемой стержневой арматуры, мм	20
Предел прочности арматуры не более, МПа	700
Напряжение аккумулятора, В	18
Емкость аккумулятора, Ач	2
Усилие, тс	19
Вес, кг	9,4
Габаритные размеры, мм (ДхШхВ)	500x100x320



Сменные ножи: 1104071 неподвижный, 1104084 подвижный.

### RD 8 20 код 1.50.2401

РУЧНОЙ ИНСТРУМЕНТ ДЛЯ ПРАВКИ АРМАТУРЫ

Диаметр арматуры в диапазоне, мм	8-20
Напряжение аккумулятора, В	18
Емкость аккумулятора, Ач	2
Усилие, тс	4
Вес, кг	8



## ЭЛЕКТРОГИДРАВЛИЧЕСКИЙ ИНСТРУМЕНТ С ФИКСИРОВАННОЙ ГОЛОВКОЙ

электропривод от сети 230 В, 50 Гц

### PRO-CUT 12 код 1.50.1298



Сменные ножи: 1104300 нижний, 1103920 верхний.  
Опция — удлинитель рукоятки 1.50.1364

#### НОЖНИЦЫ С РУКОЯТКОЙ D-ТИПА

Максимальный диаметр перерезаемой арматуры, мм	12
Предел прочности арматуры не более, МПа	700
Усилие, тс	7
Мощность, кВт	1,2
Вес, кг	6,7
Габаритные размеры, мм (ДхШхВ)	510x110x135

### PRO-CUT 12 код 1.50. 1326

#### НОЖНИЦЫ С ВЕРХНЕЙ РУКОЯТКОЙ

Максимальный диаметр перерезаемой арматуры, мм	12
Предел прочности арматуры не более, МПа	700
Усилие, тс	7
Мощность, кВт	1,2
Вес, кг	6,7
Габаритные размеры, мм (ДхШхВ)	420x110x210

Сменные ножи: 1104300 нижний, 1103920 верхний.



### MU16 код 1.50.1838

#### НОЖНИЦЫ С РУКОЯТКОЙ D-ТИПА



Максимальный диаметр перерезаемой арматуры, мм	16
Предел прочности арматуры не более, МПа	700
Усилие, тс	14
Мощность, кВт	1,1
Вес, кг	9,1
Габаритные размеры, мм (ДхШхВ)	520x120x130

Сменные ножи для арматурного каната: 110801 нижний, 110802 верхний. Опция — удлинитель рукоятки 1.50.1364

### MU18 код 1.50.689

#### РЕЗАК С ВЕРХНЕЙ РУКОЯТКОЙ

Максимальный диаметр перерезаемой арматуры, мм	18
Предел прочности арматуры не более, МПа	700
Усилие, тс	14
Мощность, кВт	1,1
Вес, кг	9
Габаритные размеры, мм (ДхШхВ)	400x120x240

Сменные ножи: 1101674 неподвижный, 1101675 подвижный.



### T22N код 1.50.1265



#### РЕЗАК С ВЕРХНЕЙ РУКОЯТКОЙ

Максимальный диаметр перерезаемой арматуры, мм	22
Предел прочности арматуры не более, МПа	700
Усилие, тс	22
Мощность, кВт	1,15
Вес, кг	13
Габаритные размеры, мм (ДхШхВ)	450x140x235

Сменные ножи: 110054 неподвижный, 110055 подвижный.

**T26N код 1.50.1873**
**РЕЗАК С ВЕРХНЕЙ РУКОЯТКОЙ**

Максимальный диаметр перерезаемой арматуры, мм	26
Предел прочности арматуры не более, МПа	700
Усилие, тс	32
Мощность, кВт	1,15
Вес, кг	15,7
Габаритные размеры, мм (ДхШхВ)	466x160x270
Сменные ножи:	110604 неподвижный, 110605 подвижный.


**T28N код 1.50.2016**

**T32N код 1.50.1916**
**РЕЗАК С ВЕРХНЕЙ РУКОЯТКОЙ**

	T28N	T32N
Максимальный диаметр перерезаемой арматуры, мм	28	32
Предел прочности арматуры не более, МПа	700	
Мощность, кВт	1,15	
Усилие, тс	41	46
Вес, кг	25	27
Габаритные размеры, мм (ДхШхВ)	540x170x330	560x180x335

Сменные ножи для T28/T32: 1103616 неподвижный, 1103617 подвижный.

**TW19 код 1.50.127**
**РЕЗАК АРМАТУРНОГО КАНАТА С ЗАЩИТНОЙ ПРОЗРАЧНОЙ ПЛАСТИНОЙ**

Максимальный диаметр перерезаемого арматурного каната, мм	16
Усилие, тс	25
Мощность, кВт	1,15
Вес, кг	15,9
Габаритные размеры, мм (ДхШхВ)	480x140x235

Сменные ножи: 110138 неподвижный, 1102651 подвижный.


**TF32DE код 1.50.2069**

**РЕЗАК ТРОСОВЫЙ, КАНАТНЫЙ С У-ОБРАЗНОЙ ЗАЩИТОЙ**

Максимальный диаметр перерезаемого троса, мм	32
Усилие, тс	18
Мощность, кВт	1,2
Вес, кг	15,2
Габаритные размеры, мм (ДхШхВ)	560x185x240

Сменные ножи: 110630 неподвижный, 110633 подвижный.

**TP50 код 1.50.606**
**РЕЗАК СТАЛЬНЫХ ПЛАСТИН (ПОЛОСЫ)**

	TP50	TP70	TP110
Максимальный размер сечения перерезаемой полосы, мм	50x17	70x15	110x10
Усилие, тс	25	26	28
Мощность, кВт		1,15	
Вес, кг	22	27	40
Габаритные размеры, мм (ДхШхВ)	500x140x250	550x150x250	570x250x250


**TP70 код 1.50.598**
**TP110 код 1.50.599**

**TC26 код 1.50.1946**

**TC32 DE код 1.50.1944**
**РЕЗАК ЦЕПЕЙ С ОТКИДНОЙ ЗАЩИТНОЙ ПЛАСТИНОЙ**

	<b>TC26</b>	<b>TC32 DE</b>
Максимальный калибр разрезаемой цепи, мм	26	32
Предел прочности не более, МПа	816	714
Усилие, тс	31	47
Вес, кг	24,7	43
Габаритные размеры, мм (ДхШхВ)	610x165x240	700x165x300

**PR16-32 код 1.50.2631**
**РУЧНОЙ ИНСТРУМЕНТ ДЛЯ ГИБКИ И ПРАВКИ СТЕРЖНЕВОЙ АРМАТУРЫ**

Максимальный диаметр стержневой арматуры, мм	32
Усилие толк./тян., тс	15,5/10,8
Вес, кг	24,4
Габаритные размеры, мм (ДхШхВ)	610x298x229

Дополнительно:

- 1.10.6996 Ролик формовочный для арматуры 16-29 мм.
- 1.10.6995 Ролик формовочный для арматуры 22-26 мм.


**MU16P код 1.50.1100**

**РУЧНОЙ ИНСТРУМЕНТ ДЛЯ ГИБКИ СТЕРЖНЕВОЙ АРМАТУРЫ**

Максимальный диаметр изгибающей арматуры, мм	16
Мощность, кВт	1,1
Усилие, тс	10
Вес, кг	12
Габаритные размеры, мм (ДхШхВ)	500x120x230

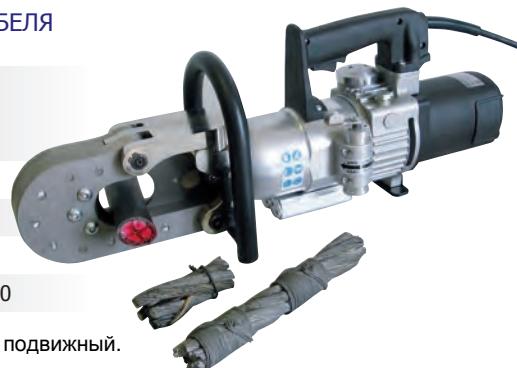
**TC55F42DE код 1.50.2064**
**РЕЗАК С ОТКИДНОЙ СКОБОЙ ДЛЯ РЕЗКИ СТАЛЬНОГО КАНАТА, ТРОСА, КАБЕЛЯ**

**Гидравлический возврат поршня, блокировка работы при открытой скобе, ножи можно заточить заново.**

Максимальный диаметр перерезаемого каната, троса, кабеля, мм	55
Мощность, кВт	1,2
Усилие, тс	31
Вес, кг	24,3

Габаритные размеры, мм (ДхШхВ) 600x185x240

Сменные ножи: 1104865 неподвижный, 1105463 подвижный.


**КЕЙС**


**МОДЕЛИ ИНСТРУМЕНТА, ПРЕДСТАВЛЕННЫЕ В НАСТОЯЩЕМ РАЗДЕЛЕ, ПОСТАВЛЯЮТСЯ В УДОБНОМ И ПРОЧНОМ ПЛАСТИКОВОМ КЕЙСЕ**

## СИЛОВЫЕ ГИДРАВЛИЧЕСКИЕ МОДУЛИ

**TPS 22N код 1.50.2057**

СИЛОВОЙ АВТОНОМНЫЙ МОДУЛЬ С БЕНЗИНОВЫМ ПРИВОДОМ

	<b>TPS 22N</b>	<b>TPS 26N</b>
Усилие, тс	25	32
Номинальное давление, МПа	57	58
Мощность привода, кВт		1,3
Вес, кг	15	15,2
Габаритные размеры, мм (ДхШхВ)		460x285x265
Комплектовать головками для резки, гибки стержневой арматуры (кроме типа DE) диаметром, мм	до 22	до 26



**MU 22 N код 1.50.1952**

**MU 26 N код 1.50.1891**

СИЛОВОЙ МОДУЛЬ С ЭЛЕКТРИЧЕСКИМ ПРИВОДОМ, 230В



	<b>MU 22N</b>	<b>MU 26N</b>
Усилие, тс	25	32
Номинальное давление, МПа	57	58
Мощность привода, кВт		1,15
Вес, кг	11,5	13,3
Габаритные размеры, мм (ДхШхВ)	385x180x240	405x170x250
Комплектовать головками для резки, гибки стержневой арматуры (кроме типа DE) диаметром, мм	до 22	до 26

**MU 26 DE код 1.50.149**

**TPS 26 DE код 1.50.150**

	<b>MU 26 DE</b>	<b>TPS 26 DE</b>
	<b>Силовой модуль с электрическим приводом, 230В</b>	<b>Силовой автономный модуль с бензиновым приводом</b>
		Комплектовать головками для резки, гибки стержневой арматуры типа DE с гидравлическим возвратом диаметром до 26 мм
Усилие, тс		40
Номинальное давление, МПа		64
Мощность привода, кВт	1,15	1,3
Вес, кг	15,7	15,9
Габаритные размеры, мм (ДхШхВ)	450x190x240	460x285x265



**код 1.50.123**

СИЛОВОЙ МОДУЛЬ С ГИДРАВЛИЧЕСКИМ ВОЗВРАТОМ ПОРШНЯ, С ВНЕШНИМ ПРИВОДОМ.  
Обеспечивает работу сменных головок  
типа DE с гидравлическим возвратом

Усилие на поршне, тс	40
Номинальное давление, МПа	70
Мощность привода, кВт	1,15
Габаритные размеры, мм (ДхШхВ)	320x120x205



## СМЕННЫЕ ГОЛОВКИ К СИЛОВЫМ ГИДРАВЛИЧЕСКИМ МОДУЛЯМ

**T14 код 1.50.116**

ГОЛОВКА ДЛЯ РЕЗКИ СТЕРЖНЕВОЙ АРМАТУРЫ

Максимальный диаметр перерезаемой стержневой арматуры, мм	14
Глубина зева , мм	38
Вес, кг	4,9
Габаритные размеры , мм (ДхШхВ)	230x110x110


**T22 код 1.50.117**

ГОЛОВКА ДЛЯ РЕЗКИ СТЕРЖНЕВОЙ АРМАТУРЫ

	T22	T26
Максимальный диаметр перерезаемой стержневой арматуры, мм	22	26
Вес, кг	3,4	4,7
Габаритные размеры, мм (ДхШхВ)	135x112x118	145x125x127


**P22 код 1.50.1915**

ГОЛОВКА ДЛЯ ГИБКИ СТЕРЖНЕВОЙ АРМАТУРЫ  
совместима с силовым модулем MU 26 N

	P22	P26
Максимальный диаметр изгибаемой арматуры, мм	22	26
Вес, кг	5,3	7,6
Габаритные размеры, мм (ДхШхВ)	193x90x110	225x135x135


**TW19 код 1.50.118**

ГОЛОВКА ДЛЯ РЕЗКИ АРМАТУРНОГО КАНАТА

Максимальный диаметр перерезаемого арматурного каната, мм	16
Вес, кг	3,6
Габаритные размеры, мм (ДхШхВ)	140x110x120



**TF32DE код 1.50. 679**

ГОЛОВКА ДЛЯ РЕЗКИ КАНАТА, ТРОСА, КАБЕЛЯ

Максимальный диаметр перерезаемого троса, кабеля, мм	32
Вес, кг	4,5
Габаритные размеры, мм	145x90x120


**TR40 КОД 1.50.061**

ГОЛОВКА ДЛЯ ПРАВКИ СТЕРЖНЕВОЙ АРМАТУРЫ

Максимальный диаметр изгибающей стержневой арматуры, мм	30
Минимальный радиус гиба арматуры диаметром 24 мм, мм	330
Вес, кг	4,5
Габаритные размеры, мм (ДхШхВ)	270x150x90


**RD26 КОД 1.50.115**

ГОЛОВКА ГАЙКОРЕЗ

Размер под ключ разрезаемой гайки, мм (болт M12-M18)	19-27
Вес, кг	4,9
Габаритные размеры, мм (ДхШхВ)	220x90x112


**TP120x12DE код 1.55. 056**

 ГОЛОВКА ДЛЯ РЕЗКИ СТАЛЬНОЙ ПЛАСТИНЫ (ПОЛОСЫ)  
Совместима с силовыми модулями MU 26 DE, TPS 26 DE

Максимальный размер перерезаемой стальной полосы в сечении, мм	120x12
Вес, кг	21
Габаритные размеры, мм (ДхШхВ)	230x120x180

Гидравлический возврат поршня


**PZ28/65 DE код 1.50.694**

ГОЛОВКА – ПЕРФОРатор

Совместима с силовыми модулями MU 26 DE, TPS 26 DE

Максимальный диаметр пробиваемого отверстия, мм	22
Усилие, тс	25-32
Толщина пробиваемого стального листа, мм	до 10
Вес, кг	34

Габаритные размеры, мм (ДхШхВ) 340x130x230

Гидравлический возврат поршня


**TPR20 код 1.50.745**

ГОЛОВКА ДЛЯ ГИБКИ СТАЛЬНОГО ПРУТКА ПО РАДИУСУ

	TPR20	TPR26
Диаметр изгибающего прутка, мм	6-20	6-26
Вес, кг	10,7	15,2
Габаритные размеры, мм (ДхШхВ)	210x260x110	220x290x130


**TPR26 код 1.50.732**

**F100 код 1.50.111**

ГОЛОВКА,- ГИДРАВЛИЧЕСКИЕ НОЖНИЦЫ, ДЛЯ РЕЗКИ КАБЕЛЯ ДИАМЕТРОМ ДО 26 ММ

	<b>F100DE</b>	<b>F100</b>
Усилие на поршне силового модуля, тс	40	40
Ширина зева по концам/по центру/глубина зева, мм	100/113/100	80/95/100
Вес, кг	12,5	11,4
Габариты, ДхШхВ, мм,	322x185x217	322x180x230
	<b>Гидравлический возврат поршня</b>	<b>Пружинный возврат поршня</b>

**F100DE код 1.50.121**


F100DE код 1.50.121 совместима с силовыми модулями MU 26 DE код 1.50.149 и TPS 26 DE код 1.50.15

**D180 код 1.50.112**
**240DE код 1.50.122**

ГОЛОВКА КЛИНОВАЯ ДЛЯ РАЗЖИМА

	<b>D180</b>	<b>240DE</b>
Ширина зева, мм	180	250
Усилие на концах/в среднем положении /в начале, тс	8/13/21	12/24/36
Вес, кг	9,1	11
Габариты, мм, ДхШхВ	325x195x215	380x185x216
	<b>Пружинный возврат поршня</b>	<b>Гидравлический возврат поршня</b>



240DE код 1.50.122 совместима с силовыми модулями MU 26 DE код 1.50.149 и TPS 26 DE код 1.50.15

**TS500 код 1.50.106**
**1.50.673**

ГОЛОВКА ДЛЯ РЕЗКИ КАМНЕЙ

	<b>код 1.50.106</b>	<b>1.50.673</b>
Размер рабочего пространства, мм, ШхВ	520x215	520x320
вес, кг	153	157
габариты, мм, ДхШхВ	1090x400x1135	1090x400x1260

Совместимы с силовыми модулями MU22N 1.50.1952, TPS22N 1.50.2057



СОВМЕСТИМОСТЬ СИЛОВЫХ МОДУЛЕЙ И СМЕННЫХ ГОЛОВОК

**МОДЕЛИ СИЛОВЫХ МОДУЛЕЙ**
**МОДЕЛИ СМЕННЫХ ГОЛОВОК**

<b>MU 22N 1.50.1952</b>	T14 1.50.116	T22 1.50.117	P22 1.50.1915	TW19 1.50.118	TR40 1.50.061	RD26 1.50.115	TPR20 1.50.745	F100 1.50.111	PZ 28/65 1.50.114	D180 1.50.112	TF32 1.50.064	TS500 1.50.106
<b>TPS 22N 1.50.2057</b>												
<b>MU 26N 1.50.1891</b>	T26 1.50.085	P26 1.50.1890	TPR26 1.50.732									
<b>TPS 26 N 1.50.2032</b>												
<b>MU 26 DE 1.50.149</b>	TF32DE 1.50.679	F100 DE 1.50.121	PZ 28/65 DE 1.50.694	DE240 1.50.122	TP120x12 1.55.056							
<b>TPS 26 DE 1.50.150</b>												

## ГИДРАВЛИЧЕСКИЙ ИНСТРУМЕНТ С ВНЕШНИМ ПРИВОДОМ

ДЛЯ РАБОТЫ С СТЕРЖНЕВОЙ АРМАТУРОЙ, ЛИСТОВЫМ МАТЕРИАЛОМ И ПОЛОСОЙ:

### T8CM код 1.50. 637

НОЖНИЦЫ ГИДРАВЛИЧЕСКИЕ, гидравлический возврат поршня

	<b>T8CM</b> код 1.50.637	<b>T8CE</b> код 1.50.638
Рабочее давление	70 МПа	
Усилие на поршне гидроцилиндра	8 тс	
Ширина зева	35 мм	
Диаметр перерезаемого прутка, мм	15	
Размер перерезаемой трубы квадратного сечения, мм	30x4	
Вес, кг	3,5	
Габариты, соответственно, мм, ДхШхВ	340x70x110	340x70x160
Управление	ручное на рукоятке	с электропульта на рукоятке
В комплекте РВД, длина, м	0,5	6

### T8CE код 1.50.638



### T16 КОД 1.50.608

НОЖНИЦЫ ГИДРАВЛИЧЕСКИЕ,  
гидравлический возврат поршня, в комплекте с РВД длиной 3 м.

	1.50.608	1.55.033
Рабочее давление, МПа	70	70
Усилие на поршне гидроцилиндра, тс	16	16
Диаметр перерезаемого прутка, мм	16	16
Вес, кг	5	7,5
Габариты, мм, ДхШхВ	265x90x220	410x50x130
Управление с электропульта на рукоятке		Управление механическое ручное

### T16 код 1.55.033



### T18 КОД 1.50.1148

РЕЗАК ГИДРАВЛИЧЕСКИЙ,  
гидравлический возврат поршня, управление с электропульта на рукоятке

Рабочее давление, МПа	70
Усилие на поршне гидроцилиндра, тс	16
Диаметр перерезаемого прутка, мм	18
Вес, кг	5
Габариты, мм, ДхШхВ	265x90x220





## АРМАТУРНЫЕ РЕЗАКИ

Гидравлический возврат поршня, управление ручное рукояткой на резаке. Предназначены для резки стержневой арматуры диаметром от 22 до 52 мм. Для удобства в работе с тяжелым инструментом, по заказу, поставляем пружинный балансир. В комплекте РВД длиной 3 м.



Модель	Номинальное давление, МПа	Усилие, тс	Диаметр перерезаемой арматуры, мм	Вес, кг	Габариты, мм, ДхШхВ
T50, 1.50.167	70	108	52	120	740x244x260
T35/63, 1.50.1971	70	63	35	50	600x200x260
T30, 1.55.076	70	40	30	14	380x150x220
T22, 1.55.070	70	30	22	9	350x140x200



## ЛИСТОВЫЕ ВЫРУБНЫЕ КУСАЧКИ

RP5



Гидравлический возврат поршня, блокировка движения ножа, номинальное давление 70 МПа, безопасные в применении, компактные и удобные в работе, обеспечена работа в любом пространственном положении, ножи можно заточить заново. Управление с пульта на инструменте. Максимальная толщина разрезаемого стального листа, углеродистая сталь – 10 мм. Время реза (рабочий ход +возврат)- 4-5 сек на длине реза 15 мм. при толщине листа 10 мм. Пригодны для выреза проемов в конструкциях из листового металла, например, в резервуарах.

RP10



Модель	Усилие, тс, при давлении 70 МПа	Толщина перерезаемого листа с пределом прочности 400 МПа, мм	Вес, кг	Габариты, мм, ДхШхВ
RP5, 1.50.751	11	5	10	610x100x120
RP10, 1.50.754	19,5	10	18,5	360x210x350

## ПОРТАТИВНЫЕ НОЖНИЦЫ

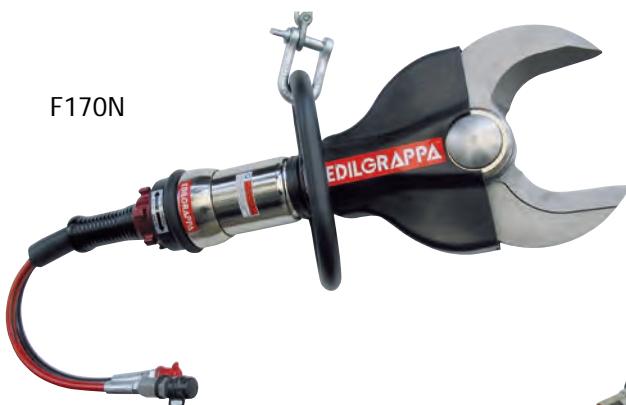
Предназначены для широкого промышленного применения: резка стальных канатов, троса, кабеля, стальной трубы, удаление облоя на отливках и штамповках, разделка металлического вторичного сырья, автомобилей.

Гидравлический возврат поршня, блокировка движения ножа, номинальное давление 70 МПа, безопасные в применении, компактные и удобные в работе, обеспечена работа

в любом пространственном положении, ножи можно заточить заново. Управление ручное рукояткой на инструменте.

Ножницы F160DE код 1.50.1015 оснащены сменяемыми ножами. Отличаются малым весом и габаритами. Рекомендуемая насосная станция CB700L4E, 1.50.804 с электроприводом 380 В, с электромагнитным управлением, номинальное давление 70 МПа.

F170N



F160 DE



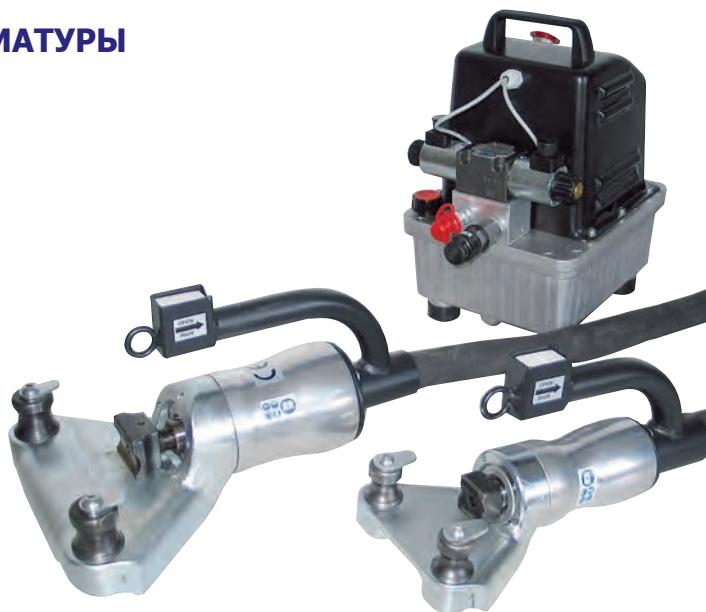
F130N



Модель	Усилие в выемке зева, тс, при давлении 70 МПа	Ширина, макс.Ø, зева, мм	Вес, кг	Габариты, мм, ДхШхВ
F170N, 1.50.2033	78	170	24,2	810x280x180
F130N, 1.50. 2055	24,5	130	11,8	670x235x150
F145N, 1.50.2049	30	145	18	780x255x160
F160DE, 1.50.1015	14	160	23	860x320x120

## ИНСТРУМЕНТ ДЛЯ ПРАВКИ СТЕРЖНЕВОЙ АРМАТУРЫ

Полный ряд моделей для правки стержневой арматуры в диапазоне 8-20 мм и 20-32 мм. Управление с пульта на рукоятке инструмента. Рекомендуемая насосная станция: VDS700-230V, код 1.50.173, с электроприводом 230В, с электромагнитным управлением, 2-х ступенчатая.



Модель	Усилие, тс, при давлении 38 МПа	Диаметр арматуры, мин.-макс.,мм	Вес, кг
RD8-20 ,1.50.2022	5	8-20	9,4
RD 20-32, 1.50.2036	11	20-32	15,8

## ГИДРАВЛИЧЕСКИЙ ИНСТРУМЕНТ И ОБОРУДОВАНИЕ ДЛЯ РАЗРУШЕНИЯ СТРОИТЕЛЬНЫХ КОНСТРУКЦИЙ

### ПОРТАТИВНЫЕ РАЗРУШИТЕЛИ (БЕТОНОЛОМЫ) ЖЕЛЕЗОБЕТОННЫХ И КИРПИЧНЫХ КОНСТРУКЦИЙ С ВНЕШНИМ ПРИВОДОМ



Предназначены для разрушения конструкций из бетона и преднатяженного железобетона, кирпича, развивают большое усилие с точным приложением силы. Высокая эффективность разрушения таких конструкций, как лестницы, колонны, сваи, стены резервуаров, фундаменты, балки, железобетонные трубы, стены внутри помещений и т.п. При использовании инструмента отсутствуют пыль, шум, вибрации, удары. Область применения: разрушение крупных элементов конструкций при механизированном разрушении зданий, и т.п., доизмельчение железобетонных, кирпичных конструкций при утилизации, перепланировка помещений при капитальном ремонте общественных зданий; переработка строительных отходов; выравнивание свай под сооружение ростверка; демонтаж опор; реставрация зданий. При плановых работах по выводу в резерв атомных реакторов применить, как инструмент для резки, доизмельчения облученного и зараженного металлического, железобетонного материала, механизмов, оборудования.

Рабочее давление 70 МПа, гидравлический возврат поршня. Блок управления расположен на рукоятке бетонолома и выполнен в виде 4-х линейного 3-х позиционного гидрораспределителя с ручным управлением. Привод от гидравлической насосной станции с электрическим приводом серии CB700L4E или бензиновым приводом серии CB700L4S с ручным управлением. Предел прочности бетона не более 32,5МПа. По заказу поставляем пружинный балансир для модели 315 DE, - код 1104304, длина троса 3 м, для модели 430 DE, - код 1103251, запасные наконечники. Применяют рукав высокого давления парный, длина 6 м, код 150054.

Модель	Усилие на поршне гидроцилиндра/усиление на головке, тс	Макс. толщина разрушаемой конструкции (предел прочности, МПа) / макс. ширина зева, мм,	Вес, кг	Габариты, мм, ДхШхВ
315DE 1.50. 691	30/13,6	300 (32,5)	52	740x860x180
230DE T10 1.50. 2237	20/10	200 (32,5) /230	23	801x510x212
330DE T6 1.50. 2301	/6,5	300 (18)	18,1	706x480x210
430DE 1.50.974	55	400 (32,5) /430	90	540x800x140
230 T25 DE 1.50. 1178	25	200 (32,5) /230	34	900x550x120

## 315DE код 1.50. 691



Снабжен прозрачным экраном безопасности. Пульт управления на рукоятке.

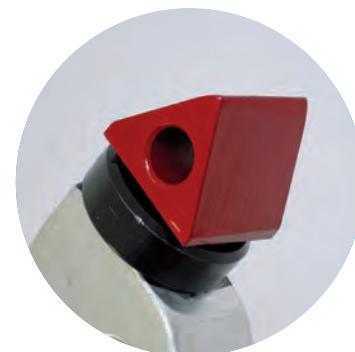
## 230DE T10 код 1.50. 2237



Высокая скорость разрушения, малый вес, предпочтителен для применения при реконструкции старых городских центров, городских площадей, общественных зданий. Снабжен специальным наконечником для разрушения бетона. Версия 1.50.2012 снабжена прозрачным экраном безопасности. Пульт управления на рукоятке.



## 330DE T6 код 1.50.2301



Разрушает с большим усилием, высокой скоростью и точностью приложения силы кирпичные стены. Малый вес и удобство в работе. Предпочтителен для применения при реконструкции старых городских центров, городских площадей, общественных зданий. Снабжен специальным наконечником для разрушения кирпичных стен. Снабжен прозрачным экраном безопасности. Пульт управления на рукоятке.

**430DE код 1.50.974**

Предназначена для разрушения конструкций из бетона и преднапряженного железобетона, развивает большое усилие с точным приложением силы. Высокая эффективность разрушения таких конструкций, как лестницы, колонны, сваи, стены резервуаров, фундаменты, балки, железобетонные трубы, стены внутри помещений и т.п. Управление с удаленного пульта на расстоянии до 3-х метров. Максимальная толщина разрушающей железобетонной конструкции 400 мм (при ширине зева 300 мм), максимальная ширина зева 430 мм.

**230 T25 DE код 1.50. 1178**

Возможно применение для разрушения железобетонных конструкций через проем размером 250x250 мм.



## НАВЕСНЫЕ БЕТОНОЛОМЫ ДЛЯ МАЛОГАБАРИТНОЙ САМОХОДНОЙ ТЕХНИКИ

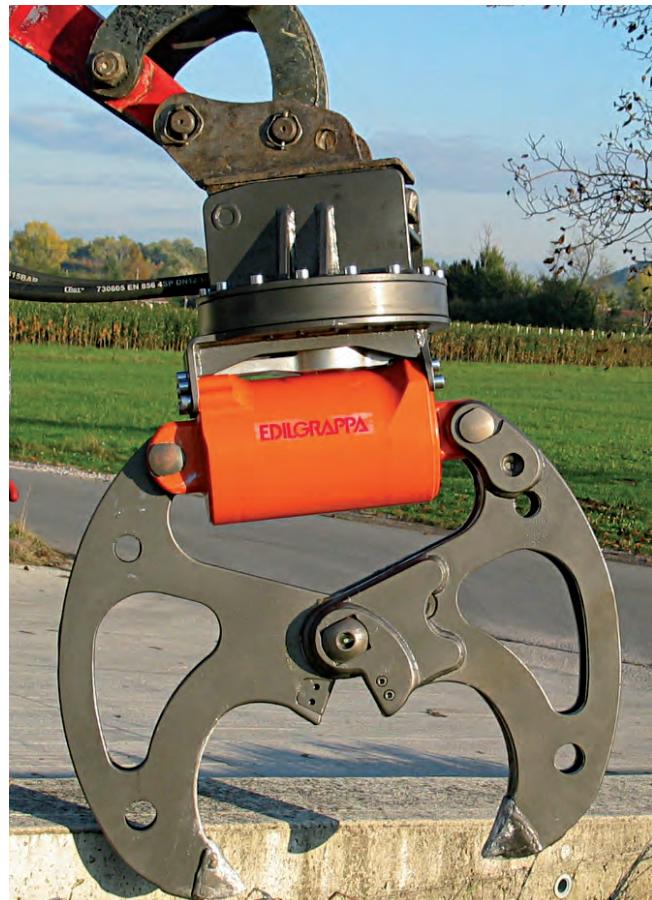
Компактные и легкие бетоноломы для малогабаритной самоходной техники, вес которой 1,3-5 тонн. Позволяют выполнять работы по разрушению железобетонных и кирпичных конструкций внутри помещений в ограниченном

пространстве. Самоходную технику возможно быстро оснастить навесным бетоноломом с обеспечением безопасности работ и отсутствием пыли, шума, вибрации, ударов при работе. По заказу, поставляем запасные наконечники.

**430-2DE T44 код 1.50.2120**



**330-DE T34 код 1.50.2179**

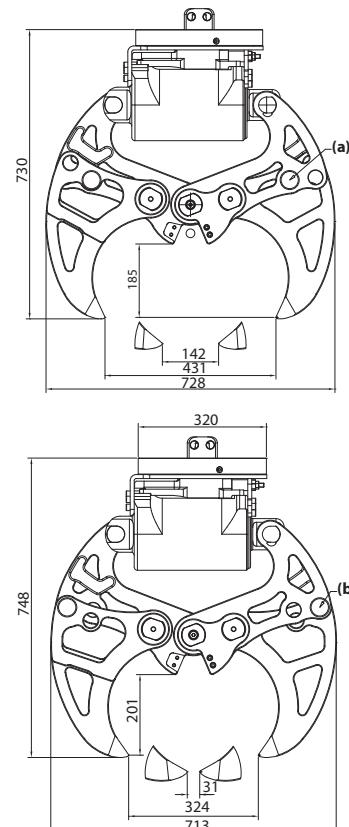


	<b>430-2DE T44 1.50.2120</b>	<b>330-DE T34 1.50.2179</b>
Высота (без держателя), мм	862	750
Длина, мм	883	723
Ширина,мм	323	322
Мин/макс ширина зева,мм,	31/435	31/324
Поворотная головка-360 град	+	+
Вес без держателя,кг	241	129
Вес экскаватора (в зависимости от грузоподъемности), мин/макс,кг	3000/5000	1300/3000
Мин. рабочее давление, МПа	20	20
Рабочее давление, МПа	50	20
Макс. подача рабочей жидкости, л/мин	100	150
Макс. усилие на полностью открытых челюстях, тс	44	31,7
Усилие реза стержневой напрягаемой арматуры, тс	140	92
Макс. диаметр перерезаемой арматуры,мм	30	28
Толщина челюстей,мм	195	202
Время открытия/закрытия челюстей, сек	при подаче 70л/ мин,- 2.5/3	при подаче 42л/ мин,- 3/4

430 DE T34 код 1.50. 2139

ОПЦИЯ - РАСТРЕСКИВАТЕЛЬ код 1.50. 1563

430 DE T34 1.50. 2139	
Высота (без держателя), мм	748
Длина, мм	728
Ширина, мм	322
Мин/макс ширина зева, мм	31/431
Поворотная головка-360 град	+
Вес без держателя, кг	175
Вес экскаватора (в зависимости от грузоподъемности), мин/макс, кг	1500/5000
Мин. рабочее давление, МПа	20
Рабочее давление, МПа	20
Макс. подача рабочей жидкости, л/мин	150
Макс. усилие на полностью открытых челюстях(поз. А)/ полностью закрытых (поз. А)/ полностью открытых(поз.В)/ полностью закрытых (поз. В), тс	33,5/15,5/31,7/15,9
Усилие реза стержневой напрягаемой арматуры в средней позиции челюстей, тс	92
Макс. диаметр перерезаемой арматуры, мм	28
Толщина челюстей, мм	185
Время открытия/закрытия челюстей при подаче 42л/мин, сек	3/4



## КОМБИНИРОВАННЫЙ ИНСТРУМЕНТ, РЕЗАКИ-РАЗЖИМЫ

### MDC370 КОД 1.50.191

Предназначен для применения совместно с бетоноломами, эффективный, экономичный и легкий инструмент. Расширяет зазоры и перерезает стержневую арматуру в составе железобетона. Гидравлический возврат поршня, гидропитание от внешней насосной станции, управление с поста на рукоятке инструмента.

Рабочее давление, МПа 70

Усилие на поршне гидроцилиндра, тс 20

Макс. диаметр перерезаемой арматуры, мм 16

Макс. величина разжима, мм 370

Вес, кг 16,5

Габариты, ДхШхВ, мм 600x500x180



### РАЗЖИМЫ ГИДРАВЛИЧЕСКИЕ

	<b>DE670/27 1.50.628</b>	<b>DE670/40 1.50.677</b>	<b>DE850/36 1.50.202</b>	<b>DE850/50 1.50.676</b>
--	------------------------------	------------------------------	------------------------------	------------------------------

Макс. величина разжима, мм 670 670 850 850

Усилие при полностью открытом зеве: на концах/по центру, тс 3/5 4,7/6,5 3,8/5,5 5,5/7,5

Разрушающее усилие, тс 2,4 3,5 3,3 4,4

Вес, кг 18 20 24 27

Габариты, ДхШхВ, мм 655x300x180 655x300x180 950x300x180 950x300x180



Предназначены для расширения проемов. Гидравлический возврат поршня, гидропитание от внешней насосной станции, управление с поста на рукоятке инструмента, рабочее давление 70МПа; малый вес.

### РУЧНОЙ ГИДРАВЛИЧЕСКИЙ АВАРИЙНО-СПАСАТЕЛЬНЫЙ ИНСТРУМЕНТ



Включает линейку мощного гидравлического режущего инструмента и разжимов в автономном исполнении с встроенным карбюраторным или электрическим приводом от аккумулятора, с встроенным электроприводом от сети 220 В. Отличаются малым весом и габаритами, эргономичное исполнение. Выполняют резку стоек в конструкции автомобиля, металлических труб, стальных тросов и канатов, кабелей и т.п. При применении в варианте разжима следует различать усилия в точках от конца разжима: A-25 мм, B-65 мм, C-150 мм. По заказу, поставляем снаряжение для переноски инструмента на плечах, на спине, комплекты цепей длиной 1,5 м и 3 м для комбинированного инструмента резак-разжим.



C: 150 мм от конца разжима  
B: 65 мм от конца разжима  
A: 25 мм от конца разжима

**МОДЕЛИ, РАЗРАБОТАННЫЕ В СООТВЕТСТВИИ С EN13204:2004, КАТЕГОРИЯ Н**

Номинальное давление, развиваемое встроенным насосом, 70 МПа., выполняют резку конструкций из стали.

Тип перерезаемой конструкции из стали Ст2сп, Ст2пс, Ст3пс, Ст3сп	Характеристика перерезаемого материала, мм
Проток	Ø до 30
Труба	Ø76,1x4
Полоса	110x10
Труба квадратного сечения	60x60x4
Полый профиль прямоугольного сечения	80x40x4

## НОЖНИЦЫ ГИДРАВЛИЧЕСКИЕ УНИВЕРСАЛЬНЫЕ

### F150N T40-230V код 1.50.2) - \$

Ножницы электрогидравлические с электроприводом от сети 230 В, 50Гц



### F150N T40-36V КОД 1.50.2) \*\*

Ножницы электрогидравлические с электроприводом от аккумулятора, напряжение 36В.

В комплекте поставки один аккумулятор.



### МОДЕЛЬ F150N T40 код 1.50.2\* \$&

Ножницы электрогидравлические с приводом от встроенного карбюраторного двигателя мощностью 735,5Вт.



## КОМБИНИРОВАННЫЙ ИНСТРУМЕНТ РЕЗАКИ-РАЗЖИМЫ

### MDC360 T40-230V код 1.50.2592

Комбинированный инструмент,- резак- разжим электрогидравлический с электроприводом от сети 230 В, 50Гц.



### MDC360 T40-36V код 1.50.2594

Комбинированный инструмент,- резак- разжим электрогидравлический с электроприводом от аккумулятора, напряжение 36В, в комплекте поставки один аккумулятор.



### MDC360 T40 код 1.50.2603

Комбинированный инструмент,- резак- разжим электрогидравлический с приводом от встроенного карбюраторного двигателя мощностью 735,5Вт.



	1.50.2590	1.50.2592	1.50.2566	1.50.2594	1.50.2602	1.50.2603
Категория по EN13204:2004	H	H	H	H	H	H
Ширина зева, мм	145	360	145	360	145	360
Режущее усилие, тс	40,2	40,2	40,2	40,2	40,2	40,2
Усилие тянувшее, тс	-	8,8	-	8,8	-	8,8
Усилие сжатия (на 25 мм от конца),тс	-	7,3	-	7,3	-	7,3
Усилие разжима, тс, в точках: А/В/С	-	5,8/8,0/32,0	-	5,8/8,0/32,0	-	5,8/8,0/32,0
Вес (без аккумулятора), кг	19,9	20,0	19,2	19,3	21,6	21,7
Габариты,мм, ДхШхВ	770x270x260	760x360x260	785x270x260	780x360x260	860x270x260	840x360x260

**МОДЕЛИ, РАЗРАБОТАННЫЕ В СООТВЕТСТВИИ С EN13204:2004, КАТЕГОРИИ Е И F**

номинальное давление, развиваемое встроенным насосом, 55 МПа, выполняют резку конструкций из стали.

Тип перерезаемой конструкции из стали Ст2сп, Ст2пс, Ст3пс, Ст3сп	Характеристика перерезаемого материала, мм	
	Инструмент категории Е	Инструмент категории F
Пруток	Ø до 22	Ø до 24
Труба	Ø48,3x2,9	Ø60,3x2,9
Полоса	80x8	80x10
Труба квадратного сечения	45x45x4	50x50x4
Полый профиль прямоугольного сечения	50x50x3	60x40x3

**НОЖНИЦЫ ГИДРАВЛИЧЕСКИЕ УНИВЕРСАЛЬНЫЕ**

**F130N T30-230V код 1.50.2598**



Ножницы электрогидравлические с электроприводом от сети 230 В, 50Гц.

**F130N T30-36V КОД 1.50.2604**



Ножницы электрогидравлические с электроприводом от аккумулятора, напряжение 36В, в комплекте поставки один аккумулятор.

**F130N T30-18V, КОД 1.50.2521**



Ножницы электрогидравлические с электроприводом от аккумулятора, напряжение 18В, в комплекте поставки один аккумулятор.

**F130N T30 КОД 1.50.2596**



Ножницы электрогидравлические с приводом от встроенного карбюраторного двигателя мощностью 735,5Вт.

КОМБИНИРОВАННЫЙ ИНСТРУМЕНТ. РЕЗАК-РАЗЖИМ

**MDC300 Т30-230V, код 1.50.2599**



Комбинированный инструмент,- резак- разжим электрогидравлический с электроприводом от сети 230 В, 50Гц.

**MDC300 Т30-36V, код 1.50.2595**



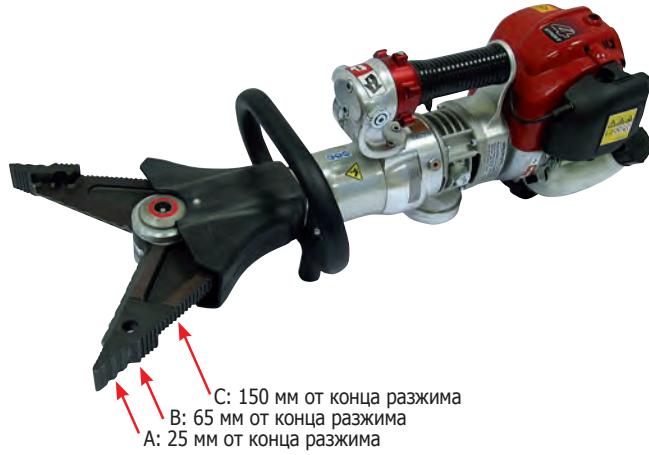
Комбинированный инструмент,- резак- разжим электрогидравлический с электроприводом от аккумулятора, напряжение 36В, в комплекте поставки один аккумулятор

**MDC300 Т30-18V код 1.50.2605**



Комбинированный инструмент,- резак- разжим электрогидравлический с электроприводом от аккумулятора, напряжение 18В, в комплекте поставки один аккумулятор.

**MDC300 Т30, код 1.50. 2597**



Комбинированный инструмент,- резак- разжим электрогидравлический с приводом от встроенного карбюраторного двигателя мощностью 735,5Вт.

	<b>1.50.2598</b>	<b>1.50.2599</b>	<b>1.50.2521</b>	<b>1.50.2605</b>	<b>1.50.2604</b>	<b>1.50.2595</b>	<b>1.50.2596</b>	<b>1.50.2597</b>
Категория по EN13204:2004	E	E	F	F	F	F	F	F
Ширина зева, мм	130	300	130	300	130	300	130	300
Режущее усилие, тс	19,3	19,3	33,7	33,7	33,7	33,7	33,7	33,7
Усилие тянущее, тс	-	4,5	-	8	-	8	-	8
Усилие сжатия (на 25 мм от конца),тс	-	3,7	-	6,5	-	6,5	-	6,5
Усилие разжима, тс, в точках: А/В/С	-	2,3/3,0/10,1	-	4,6/6,0/28,0	-	4,6/6,0/28,0	-	4,6/6,0/28,0
Вес (без аккумулятора), кг	14,7	14,8	12,0	12,1	12,4	12,5	15,9	16,0
Габариты,мм, ДхШхВ	670x240x250	690x240x250	690x240x360	690x240x360	690x240x360	690x240x360	720x250x250	730x250x250

## ПРЕСС-ПЕРФОРАТОРЫ ГИДРАВЛИЧЕСКИЕ

**Ручной электрогидравлический инструмент для пробивки отверстий в стальном листе и профиле с гидравлическим возвратом поршня, что предотвращает за-клинивание пуансона: автономный с встроенным электроприводом от аккумулятора; с электропитанием от сети 230 В, с приводом от внешней насосной станции. Инструмент оснащен соответствующими держателями матриц и пуансонов. Комплекты матрица-пуансон заказывать для каждого**

типа инструмента в соответствии с его техническими характеристиками. Возможно применение комплектов матрица-пуансон для пробивки квадратных и овальных отверстий. Пробивка отверстий выполняется с высокой точностью. Управление с пульта на рукоятке инструмента. Предел прочности материала стального листа, профиля, до 420 МПа. Для эффективного применения моделей с большим весом рекомендуем использовать пружинный балансир.



### АВТОНОМНЫЕ ПЕРФОРАТОРЫ С ВСТРОЕННЫМ ЭЛЕКТРОГИДРАВЛИЧЕСКИМ ПРИВОДОМ ОТ АККУМУЛЯТОРА, 18 В, 2 АЧ

Поставляются в комплекте с одним литий-ионным аккумулятором. Модель 1.50.2507 с глубоким, 120 мм, зевом.



**PG 22/60 DE 1.50.2395**



**PG 22/120N DE 1.50.2507**



**PB 500 DE 1.50.2399**

Код	Усилие, тс	Толщина* материала, мм	Диаметр* пробива- мого отвер- стия, макс, мм	Вес, кг
1.50.2395	12	1÷10	4÷22 4÷30	14,2
1.50.2507				14,7
1.50.2399	21	1÷12	4÷30	14,7

\*Выбор размера пуансона/матрицы согласно таблицы на стр. 27

ПЕРФОРАТОРЫ С ВСТРОЕННЫМ ЭЛЕКТРОГИДРАВЛИЧЕСКИМ ПРИВОДОМ ОТ СЕТИ 230 В



**D: \$891.50.631**

Оснащение фиксатором для позиционирования (опция код 1.50.2290).



Модель **PG22/120N DE** код **1.50.2506** выполнена с глубоким, 120 мм, зевом.

Код	Усилие, тс	Толщина материала, мм*	Диаметр пробиваемого отверстия, макс, мм*	Вес, кг
1.50.631	15	1÷12	4÷22 4÷30	11,8
1.50.2506				14

\*Выбор размера пуансона/матрицы согласно таблицы на стр. 27



Модель **PZN28 DE**, код **1.50.1972** Предназначена для пробивки отверстий в металлическом профиле типа «Т», «С», «L». Опция (1.50.2291) -приспособление для фиксации перфоратора.



Модель **PZN28 DE**, код **1.50.1963**  
Специальная матрица для пробивки отверстий в балках различного профиля.

Код	Усилие, тс	Толщина материала, мм*	Диаметр пробиваемого отверстия, макс, мм*	Вес, кг
1.50.1972	28	1÷15	4÷30	25
1.50.1963				22

\*Выбор размера пуансона/матрицы согласно таблицы на стр. 27

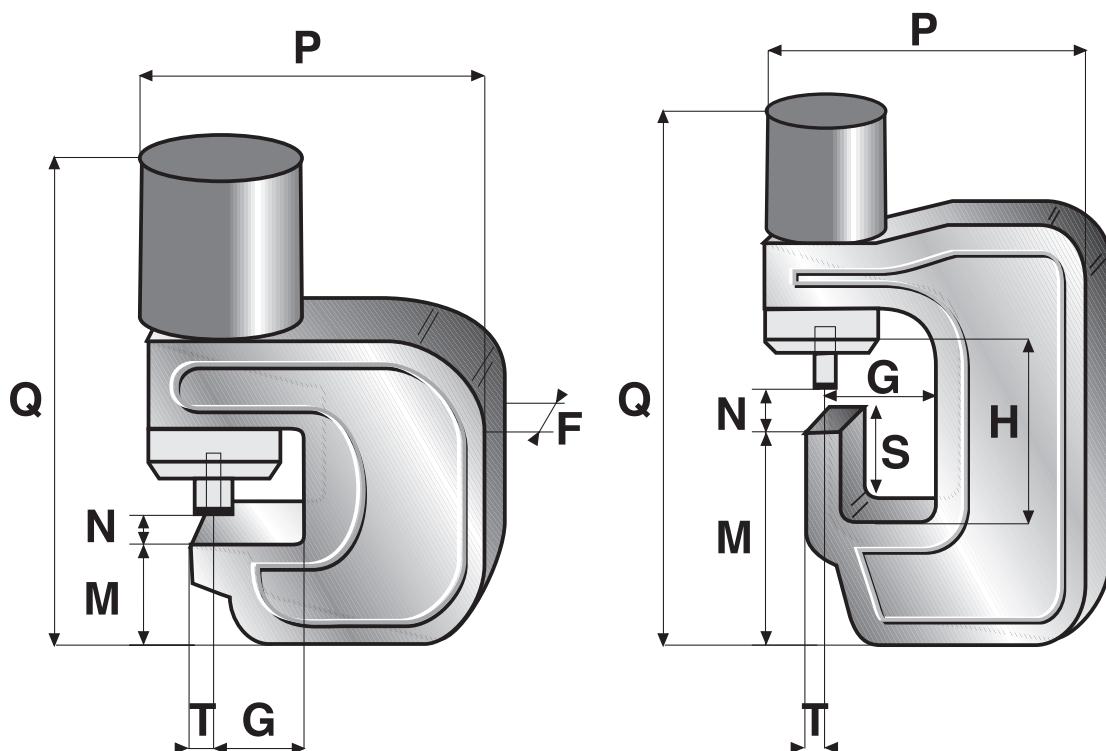
Предназначены для работ с материалом большой толщины. Номинальное давление 70 МПа. Рекомендуемые насосные станции CB700L4E код 1.50.804 (Edilgrappa) или НЭЭ - 3,0И25Т1, НЭЭ - 3,0И25Т1-В-Х



Модель	Усилие, тс	Толщина материала, мм	Диаметр пробиваемого отверстия, макс., мм*	Вес, кг
1.50.653	44	1Н&\$	(Н' \$	55
1.55.057	80	1Н&*	(Н' )	(%)

\*Выбор размера пuhanсона/матрицы согласно таблицы на стр. 27

#### РАЗМЕРЫ ГОЛОВОК ПЕРФОРАТОРОВ



Модель/размер, мм	F	G	H	M	N	P	Q	S	T
PG22/60DE	40	70	-	109	15	178	217	43	25
PG22/120DE	40	120	-	96	15	250	204	-	27,5
PG500DE	53	50	-	111	16	172	216	52	22,5
PZ28/65DE	60	65	-	100	20	200	173	-	28,5
PZN28 DE, 1.50.1963	65	59	-	89	16	180	230	-	29
PZN28 DE, 1.50.1972	65	57	-	143	12	195	280	52	24,5
P35/110 DE	100	110	-	110	25	342	265	-	34,5
PZ C35/150DE	120	150	-	173	35	410	415	-	35

#### **УСИЛЕНИЕ, Т.С. В ЗАВИСИМОСТИ ОТ ТОЛЩИНЫ СТАЛЬНОГО ЛИСТА, ММ, И ДИАМЕТРА ПРОБИВАЕМОГО ОТВЕРСТИЯ, ММ**

Диаметр прорезаемого отверстия, мм.	4	5	6	8	10	12	14	15	16	18	20	22	24	25	26	28	30						
4	0,6	1,1	1,6	2,2	2,7																		
5	0,7	1,4	2	2,7	3,3	4	4,7																
6	0,8	1,6	2,4	3,2	4	4,8	5,6	6,4															
8	1,1	2,2	3,2	4,3	5,3	6,4	7,4	8,5	9,5	10,1													
10	1,4	2,7	4	5,3	6,6	8	9,3	10,6	11,9	13,2	15,9												
12	1,6	3,2	4,8	6,4	8	9,5	11,1	12,7	14,3	15,9	19	22,2	23,8										
14	1,9	3,7	5,6	7,4	9,3	11,1	13	14,8	16,7	18,5	22,2	25,9	27,8	29,6									
15	2	4	6	8	9,9	11,9	13,9	15,9	17,9	19,8	23,8	27,8	29,7	31,7	35,7								
16	2,2	4,3	6,4	8,5	10,6	12,7	14,8	16,9	19	21,2	25,4	29,6	31,7	33,8	38	42,3							
18	2,4	4,8	7,2	9,5	11,9	14,3	16,7	19	21,4	23,8	28,5	33,3	35,7	38	42,8	47,5	52,3						
20	2,7	5,3	8	10,6	13,2	15,9	18,5	21,2	23,8	26,4	31,7	37	39,6	42,3	47,5	52,8	58	63,4	66				
22	3	5,8	8,7	11,7	14,6	17,5	20,4	23,3	26,2	29	34,9	40,7	43,6	46,5	52,3	58	63,9	69,7	72,6	75,5			
24	3,2	6,4	9,5	12,7	15,9	19	22,2	25,4	28,5	31,6	38	44,4	47,5	50,7	57	63,4	69,7	76	79,2	82,4	88,7		
25	3,3	6,6	9,9	13,2	16,5	19,8	23,1	26,4	29,7	33	39,6	46,2	49,5	52,8	59,4	66	72,6	79,2	82,5	85,8	92,4	99	
27	3,6	7,2	10,7	14,3	17,9	21,4	25	28,5	32,1	35,7	42,8	49,9	53,5	57	64,2	71,3	78,4	85,5	89,1	92,7	99,8	107	
28	3,7	7,4	11,1	14,8	18,5	22,2	25,9	29,6	33,3	37	44,4	51,8	55,5	59,2	66,6	73,9	81,3	88,7	92,4	96,1	104	111	
30	4	8	11,9	15,9	19,8	23,8	27,8	31,7	35,7	39,6	47,5	55,5	59,4	63,4	71,3	79,2	87,1	95	99	103	111	119	
32	4,3	8,5	12,7	16,9	21,2	25,4	29,6	33,8	38	42,3	50,7	59,2	63,4	67,6	76	84,5	92,9	101	106	110	119	127	
35	4,7	9,3	13,9	18,5	23,1	27,8	32,4	37	41,6	46,2	55,5	64,7	69,3	73,9	83,2	92,4	102	111	116	120	130	139	

Толщина стального листа, профиля (предел прочности до 420 МПа)

## **РЕЗАКИ КАБЕЛЬНЫЕ, ТРОСОВЫЕ, КАНАТНЫЕ**

■ с приводом от внешней насосной станции, номинальное давление 70 МПа. Гидравлический возврат поршня, выполнены с откидной скобой, блокировка движения ножа при открытой скобе, безопасные в применении, удобные в работе, обеспечена работа в любом пространственном положении, ножи можно заточить заново. Управление рукояткой на инструменте. По заказу поставляем пружинный балансир. Эффективны в применении при электромонтажных работах.



Модель	Усилие, тс, при давлении 70 МПа	Диаметр перерезаемого, кабеля, троса, каната, мм	Вес, кг	Габариты, мм, ДхШхВ
TC90, 1.55.023	55	90	80	675x230x200
TC140, 1.50.1102	55	140	90	925x300x210
TC180, 1.50. 2086	79	180	160	1370x550x400

- Модели TF32DE и TC55F42DE с встроенным электрогоидравлическим насосом, напряжение электропитания 230 В, гидравлический возврат поршня, выполнены с откидной скобой (технические характеристики см. на стр. 6, 7).

■ Сменная головка, модель TF32DE, код 1.50.679, выполнена с откидной скобой, гидравлический возврат поршня, совместима с силовыми модулями MU26DE, TPS26DE (технические характеристики см. на стр. 10).

## НАСОСНЫЕ СТАНЦИИ ДЛЯ ПРИВОДА ГИДРАВЛИЧЕСКОГО ИНСТРУМЕНТА

С ЭЛЕКТРОПРИВОДОМ, ГИДРОРАСПРЕДЕЛИТЕЛЬ С РУЧНЫМ, ИЛИ ЭЛЕКТРОМАГНИТНЫМ УПРАВЛЕНИЕМ, ОДНОСТУПЕНЧАТЫЕ И ДВУХСТУПЕНЧАТЫЕ, ДЛЯ РАБОТЫ С ОДНИМ, ИЛИ ДВУМЯ ИНСТРУМЕНТАМИ ОДНОВРЕМЕННО

Модель Edilgrappa/ Энергпром	Тип управления, коли- чество портов	Мощность, кВт	Напряжение, В	Номинальное давление, 1/2 ступени, МПа	Подача, 1/2 ступени, л/мин	Объем бака, л	Особенности	Вес, кг	Габариты, ДхШхВ, мм	Применение
CB700L4E, 1.50.798/ НЭР-3,0Г25Т1	Ручное	4	400	70	4 3	23 25		92	680x490x710	Бетоноломы, резаки-разжимы, разжимы, кабельные ножницы F160DE, вырубные ножницы, арматурные резаки, портативные ножницы
CB700L4E, 1.50.846/ НЭР-3,0Г25Ф1-Х	Ручное	-	230	70	4 3	23 25	С охлаждением	92	680x490x710	
CB700L4E, 1.50.824/ 2НЭР-3,0Г25Т1-Х	Ручное, два порта	-	400	70	4 3	23 25	С охлаждением	92	680x490x710	
CB700L4E, 1.50.804/ НЭЭ-3,0И25Т1	Электромагнитное	-	400	70	4 3	23 25		92	680x490x710	
CB700L4E, 1.50.835/ НЭЭ-3,0И25Т1-Х	Электромагнитное	-	400	70	4 3	23 25	С охлаждением	92	680x490x710	
CB700L4E, 1.50.814/ 2НЭЭ-3,0И25Т1	Электромагнитное, два порта	-	400	70	4 3	23 25		92	680x490x710	Перфоратор P35/110DE, PZC35/150DE, кабельные резаки
CB700L4E, 1.50.878/ 2НЭЭ-3,0И25Т1	Электромагнитное, два порта	-	400	70	4 3	23 25		92	680x490x710	TC90, TC140, TC180
CB700L4E, 1.50.2065/ 2НЭЭ-3,0И25Т1-Х	Электромагнитное, два порта	-	400	70	4 3	23 25	С охлаждением	92	680x490x710	
VDS700G28 1.50.176/ НЭР6/70-3/1Г5Ф2	ручное	-	230	10/70 6/70	2,5/1,3 3/1	2,7 5		23	400x230x440	Резаки T8CM, арматурные резаки



1.50.798



1.50.2347



1.50.2082



1.50.176



1.50.173

VDS700G28 1.50.604/ НЭЭ6/70-3/1И5Ф2	Электромаг- нитное	-	230	10/70 6/70	2,5/1,3 3/1	2,7 5		23	400x230x440	
VDS700G28 1.50.839/ НЭЭ6/70-3/1И5Ф2-X	Электромаг- нитное	-	230	10/70 6/70	2,5/1,3 3/1	2,7 5	С охлажде- нием	23	400x230x440	Кабельные резаки, ножницы для резки металла T8CE, T16, T18
VDS700G28 1.50.241/ НЭЭ6/70-3/1И5Ф2-Б2	Электро- магнитное, два порта	-	230	10/70 6/70	2,5/1,3 3/1	2,7 5		23	400x230x440	
VDS700G28 1.50.2082/ -	ручное	-	230	10/70 6/70	2,5/1,3 3/1	2,7 5	С охлажде- нием	23	400x230x440	Арматурные резаки
VDS700 1.50.173/ -	Электромаг- нитное,	-	230	10/38	6/3	2,7		18	340x240x360	
VDS700 1.50.189/ НЭЭ6/70-3/1И5Ф2	Электромаг- нитное,	-	230	70 6/70	6/3 3/1	2,7 5		17	350x230x360	Кабельные резаки, ножницы для резки металла T8CE, T16, T18
MP700 E 1.50.2347/ НЭР6/70-3/1Г5Ф2	Ручное	2,2	230	20/70 6/70	3,8/1,5 3/1	4 5		46,5	540x500x360	Арматурные резаки
MP700 E 1.50.2353/ НЭЭ6/70-3/1И5Ф2	Электромаг- нитное	-	230	20/70 6/70	3,8/1,5 3/1	4 5		46,5	540x500x360	
MP700 E 1.50.2355/ НЭЭ6/70-3/1И5Ф2	Электромаг- нитное	-	230	20/70 6/70	3,8/1,5 3/1	4 5	С охлажде- нием	46,5	540x500x360	
MP700 E 1.50.2356/ -	Электромаг- нитное	-	400	20/70	3,8/1,5 -/-	4		46,5	540x500x360	Кабельные резаки, ножницы для резки металла T8CE, T16, T18
MP700 E 1.50.2357/ -	Электромаг- нитное	-	400	20/70	3,8/1,5 -/-	4	С охлажде- нием	46,5	540x500x360	
MP700 E 1.50.2358/ -	Электромаг- нитное, два порта	-	400	20/70	3,8/1,5 -/-	4	С охлажде- нием	46,5	540x500x360	

С БЕНЗОПРИВОДОМ, ГИДРОРАСПРЕДЕЛИТЕЛЬ С РУЧНЫМ УПРАВЛЕНИЕМ,  
ДВУХСТУПЕНЧАТЫЕ, ДЛЯ РАБОТЫ С ОДНИМ, ИЛИ ДВУМЯ ИНСТРУМЕНТАМИ ОДНОВРЕМЕННО

Модель	Тип Управления, количество пор- тов	Мощность, кВт	Номинальное давление, 1/2 ступени, МПа	Подача, 1/2 сту- пени, л/мин	Объем бака, л	Особенности	Вес, кг	Габариты, ДхШхВ,мм	Применение
CB700L4S, 1.50.794/ НБР-16/70-6/2Г25-2	Ручное	4	10/70 16/70	6/1,6 6/2	23 25		75	680x490x710	Бетоноломы, резаки-разжимы, раз- жимы, кабельные ножницы F160DE, вырубные ножницы, арматурные резаки, портативные ножницы
VDS700 1.50.188/ НБР-16/70-6/2Г25-2	Ручное	4	10/70 16/70	4,8/2,4 6/2	2,7 25		17	360x280x420	
VDS700 1.50.1836	Ручное, два порта	4	10/70	4,8/2,4	2,7		17	360x280x420	Арматурные резаки, ножницы кабельные, для резки металла
MP700S 1.50.2345	Ручное, два порта	3,2	20/70	4/1,6	4		36	460x500x360	
MP700S 1.50.2349	Ручное, два порта	3,2	20/70	4/1,6	4	С охлаж- дением	-	460x500x360	



1.50.188



1.50.794



1.50.2345



1.50.1836



Ручной насос «Edilgrappa», двухступенчатый, давление - 70 МПа. Ручной насос «Энерпром», двухступенчатый, давление 70 МПа, НРГ-7020Р, НРГ-7030Р, НРГ-7080Р(Э), НРГ-7160Р(Э)

## ЛИТИЙ- ИОННЫЕ АККУМУЛЯТОРЫ И ЗАРЯДНЫЕ УСТРОЙСТВА

ПРЕДНАЗНАЧЕНЫ ДЛЯ ЭЛЕКТРОПИТАНИЯ АВТОНОМНОГО ИНСТРУМЕНТА С ВСТРОЕННЫМ ЭЛЕКТРОГИДРАВЛИЧЕСКИМ ПРИВОДОМ ОТ АККУМУЛЯТОРА.

<b>КОД 1.40.560</b>  <b>КОД 1.40.598</b>		Аккумулятор литий- ионный, 18 В, емкость 2.0 Ач, вес 690 г. Аккумулятор литий-ионный, 18 В, емкость 4.0 Ач, вес 610 г.
<b>КОД 1.40.561</b>  <b>КОД 1.40.614</b>		Зарядное устройство для аккумулятора 1.40.560, напряжение сети 230 В. Зарядное устройство для аккумулятора 1.40.598, напряжение сети 230 В.
<b>КОД 1.40.995</b>		Аккумулятор литий- ионный, 36 В, емкость 2.2 Ач, вес 1250 г.
<b>КОД 1.40.994</b>		Зарядное устройство для аккумулятора 1.40.995, напряжение сети 230 В.

## КОМПЛЕКТЫ ЦЕПЕЙ ДЛЯ ГИДРОИНСТРУМЕНТА



<b>КОД 1.50.2426</b> <b>КОД 1.50.2427</b> <b>КОД 1.50.577</b> <b>КОД 1.50.612</b>	Комплект цепей длиной 1,5м+3м для MDC300 Комплект цепей длиной 1,5м+3м для MDC360 Комплект цепей длиной 1,5м+3м для гидроинструмента для разжима 670/850 Комплект цепей длиной 1,5м+3м для гидроинструмента универсального MDC370
--------------------------------------------------------------------------------------------	--------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------

## СНАРЯЖЕНИЕ ДЛЯ ПЕРЕНОСКИ ГИДРОИНСТРУМЕНТА

**КОД 1.50.2420**

Ремень для переноски гидроинструмента MDC300/ MDC360 на плечах

**КОД 1.50.2421**

Плечевой бандаж для переноски гидроинструмента MDC300/ MDC360 с быстрым высвобождением

**КОД 1.50.2422**

Снаряжение для переноски гидроинструмента (коды: 1.50.2403- 1.50.2405; 1.50.2387- 1.50.2388) на спине с пистолетным держателем

**КОД 1.50.2423**

Снаряжение для переноски гидроинструмента на спине с верхней ручкой

**ПРИМЕЧАНИЕ**

- Применяемые полумуфты,- бренд CEJN, максимальное рабочее давление 150 МПа: на инструменте на линии «напор»,- «ниппель», резьба G1/ 4 внутренняя, код 50 116 6202, на линии «слив»,- «розетка», резьба G1/ 4 внутренняя, код 50 116 1219. На рукаве в сборе,- фитинги резьба G1/ 4 наружная и полумуфты «розетка» и «ниппель».
- Рукав высокого, 70 МПа, давления, парный, длина 6 м, код 1.50.054



127422, Россия, г. Москва,  
ул. Костякова, д. 12, стр. 2,  
тел.: +7 (495) 745-95-98,  
веб-сайт: [www.rezaki.com](http://www.rezaki.com)